

Références en BIO-EPUR pour le traitement de station d'épuration et de pollution spécifiques

Les problèmes rencontrés dans ces différentes stations étaient :

- les rendements d'épuration assez faibles
- les nuisances olfactives au niveau de la station et aux alentours
- les productions excessives de boues dans les décanteurs secondaires des stations
- remise en état de fonctionnement de stations d'épuration
- traitement de pollution spécifique (produits de-icing, etc...)

Client	Endroit	Date des traitements	Problèmes rencontrés	Constatations
Brasserie Scassenes	Traitement du système d'épuration de la brasserie	2024 En cours	Odeurs nauséabondes Normes de rejets non respectées	Placement d'aérateurs en plusieurs endroits Suivi analytique bi-mensuels permettant d'ajuster les traitements Améliorations en cours de la DCO depuis mi novembre 24
IDEA	Step de Écaussinnes	2024 En cours	Installation d'un système de brumisation de produit dégradant la présence d'H ₂ S dans un hangar de stockage de boue de la Step. Odeurs pestilentielles perturbant fortement le voisinage	Test concluant mis en place depuis octobre Plus d'H ₂ S depuis fin novembre Pas de plaintes du voisinage pour l'instant
Golf du Bercuit	Step et réseau d'égouts de 350EH	2024 – 2022 En cours	Diagnostic du fonctionnement de la Step et du système d'égouttage Remise en état complète de la Step ne fonctionnant plus depuis 2012 Traitement hebdomadaire du réseau d'égouts alimentant la Step Suivi analytique bi-mensuels Odeurs nauséabondes au niveau de la Step	Plus d'odeurs au niveau des réseaux d'égouts. Placement d'un nouveau coffret électrique, de pompes de recirculation, d'une pompe hydro-éjecteur et d'un aérateur de surface. Normes de rejet respectées depuis le printemps 2024. Plus aucune odeur aux abords de la Step depuis l'été 2023
Différents Car Wash	Step de Car-wash pour réutilisation de l'eau en Flandre	2024 - 2004 En cours	Rendement de stations sous dimensionnées dans une dizaine de stations	Plus aucune odeur et meilleure réutilisation des eaux de lavage
Vin du Pays de Herve	Remise en état de la Step	2024 – 2023	Matières en suspension et norme de rejet non respectées	Traitement des canalisations du site de production Analyse mensuels permettant l'ajustement des traitements <i>Plus de MES dans les eaux de rejet et respect des</i>
Puratos	Step de Belden Andenne	2024 – 2002 En cours	Mauvais rendements d'épuration; problèmes d'odeurs ; taxe au rejet très élevée	Réduction de la taxe au rejet de plus de 500.000€ ; plus aucune odeur liée à la station, réduction des boues produites de plus de 50 % Maintien du bon fonctionnement de la Step
Aéroport de Liège	Bassin d'orage des eaux de ruissellement de l'aéroport	2024 – 2021 En cours	Concentrations en Glycol (De-icing des avions) trop élevées. Formation de mousses Odeurs nauséabondes	Concentrations en Glycol fortement diminuées Plus d'odeurs ni de mousse
Aéroport de Zaventem	Traitement de trois bassins de rétention	2024 – 2023 Hiver	Hausse de la DCO dans ces trois bassins. Dépassement des normes de rejets Formation de mousses au niveau d'un étang communal recevant certaines eaux	Abattement de la DCO et normes de rejets respectées après 3 semaines de traitement Plus de mousses ni d'odeurs au niveau de l'étang communal
Aéroport de Zaventem	Analyses en laboratoire	2023 Printemps – été	Test analytique de dégradation biologique de produits de de-icing (glycols et formiate) à différentes températures	Démonstration de la dégradabilité biologique des produits de de-icing à 20, 10 et 5°C. Adaptation de notre produit, biologique spécifique pour la dégradation de ces produits.
Artenay Bars	Step de l'usine	2022 – 2021 En cours	biologie dans le bassin d'aération faible	Relance de la biologie et maintien d'une bonne concentration
Coca Cola Mayotte	Step de l'usine	2022 – 2021 En cours	pas de biologie dans le bassin d'aération	Relance de la biologie et redémarrage de la Step très rapidement
Puratos	Step de Grand-Bigard	2022 – 2016 En cours	Mauvais rendements d'épuration; problèmes d'odeurs	Amélioration des rendements de la Step et normes de rejets respectées
Puratos	Step de Saint-Vith	2022 – 2016	Mauvais rendements d'épuration; problèmes d'odeurs	Amélioration des rendements de la Step et normes de rejets respectées
Agur France	Step de l'usine	2021	Biologie dans le bassin d'aération disparue suite à une grosse pollution	Relance de la biologie et redémarrage de la Step très rapidement
Puratos	Step de Lummen	2020 – 2016	Mauvais rendements d'épuration; problèmes d'odeurs	Amélioration des rendements de la Step et normes de rejets respectées
Boisset Bourgogne – France	Step de la famille des grands vins	2019 – 2018	Problèmes de rendements de la Step	Amélioration des rendements de la Step ainsi que les normes de rejets
Bières de Chimay	Step du site de production à l'abbaye de Scourmont	2019 – 2018	Résultats insuffisants, mauvais rendements à la sortie de l'hiver	Stabilisation des rendements de la Step et un bon fonctionnement à la sortie de l'hiver
Européenne Lyophilisation	Step du site de production à Flemalle	2019 – 2004	Rendement de station sous dimensionnée	Station en parfait état de fonctionnement
Brasserie Lefevre	Step du site de production à Quenast	2016 – 2011	Rendement de station sous dimensionnée et dégagement important d'odeurs	Absence totale d'odeurs et valeurs sortie station conformes aux normes de rejet
Engie Cofely	Step et canalisations Electrabel Tihange	2015 – 2010	Problèmes de colmatage des égouts et de rendements des stations à biodisques	Parfait nettoyage des canalisations, absence de nettoyage des pompes et amélioration des rendements des biodisques
Fromunion	Step de la fromagerie de Passendale	2015 – 2008	Problème de filamenteuses et de rendements ; Odeurs importantes ; peu de nitrification	Plus aucune odeur ; absence de bulking
Engie Cofely	Tech Space Aero Milmort	2011 – 2005	Traitement de Glycol, d'huiles de coupe, et différents autres produits organiques complexes	Une petite station a été réalisée avec Cofely pour permettre ces différents traitements en alternance
Engie Cofely	Step de Terbeke Andenne	2011 – 2004	Problème de présence de biocides dans les eaux usées lors de nettoyage ; Problèmes d'odeurs	Nette amélioration de la vie biologique durant les phases de nettoyage
Engie Cofely	Step de la sucrerie de Longchamps	2010 – 2006	Assainissement de lagunes d'épuration ; Problèmes d'odeurs	Diminution de 50 % des aérateurs de surface.
Engie Cofely	Step de la FN	2007 – 2002	Traitements de bains contenant des quantités très élevées de tensio-actifs	Résultats d'épuration sur la DCO de plus de 97 %